

PROPIEDAD INTELECTUAL. El proyecto, ideas y aspectos de diseño reflejados en este documento gráfico se encuentran protegidos por la Ley de Propiedad Intelectual. Texto redactado y aprobado por el REAL DECRETO LEGISLATIVO 2/1996, de 12 de abril BOE 22-IV-96

CERRAMIENTO PLANO AUTOPORTANTE CON TAPETAS PLANAS DE EXTRUSIÓN DE 50,15MM LAS VERTICALES PASANTES Y DE 50,12MM LAS HORIZONTALES., MÓDULO TIPO ZONA VERTICAL DE MEDIDAS 1,70X3,40 M., FORMADO POR DOS ELEMENTOS (FUJOS, DE 1,70X2,15 M. EL INFERIOR Y DE 1,70X0,95M. EL SUPERIOR,(medidas a comprobar y replantear en obra antes de fabricar) DISPONIENDO EN LA PARTE SUPERIOR UNA FRANJA HORIZONTAL OPACA CONTINUA DE 0,30M. DE ALTURA; ZONA HORIZONTAL MÓDULO TIPO DE 1,70X3,05 M.; DE ALUMINIO LACADO EN COLOR VERDE TEXTURIZADO 60 MICRAS BAJO SELLO DE CONTROL DE CALIDAD QUALICOAT, COLOR A DEFINIR Y ELEGIR POR LA D.F PREVIA PRESENTACION DE MUESTRA PARA SU APROBACION., "SISTEMA FWS 50" PERFILERIA DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN DE ALEACIÓN EN AW-6060, T66; LÍMITE ELÁSTICO 15,00 KN/CM2, COEFICIENTE DE MINORACIÓN 1,10; MÓDULO ELÁSTICO E=7000 KN/CM2.

SISTEMA CON MONTANTES DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 125 MM. CON PERFIL ALUMINIO ENCAMISADO IX=398,710 CM4, CON DOS PLETINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE ENCAMISADAS ENTRE LOS PERFILES, SEGÚN NECESIDADES ESTÁTICAS; Y TRAVESAÑOS DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 130 MM. IX= 221,210 CM4 E IY= 35,370 CM4, ENRASADOS A CARA INTERIOR CON LOS MONTANTES. LA UNIÓN MONTANTE-TRAVESAÑO ES SOLAPADA SIENDO LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES LOS QUE SE ENTREGAN EN LOS MONTANTES VERTICALES PARA GARANTIZAR LA ESTANQUEIDAD DE LA UNIÓN.

PRECALCULADO SEGÚN EL CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN PARA UNA PRESIÓN DE VIENTO MÁXIMA POR SUCCIÓN DE 0,597KN/M2 EN LA ZONA B CENTRAL DE LA FACHADA, PARA UN ÁREA DE INFLUENCIA DE 9,12M2, ZONA EÓLICA B, GRADO DE ASPEREZA IV URBANA.

MONTANTE Y TRAVESAÑO BIAPOYADOS EN SUS EXTREMOS, MONTANTE CON LUZ DE 5,70 M. Y TRAVESAÑO CON LUZ DE 1,60 M. REALIZADO CON PERFILES DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN EN ALEACIÓN AL MG SI 0,5 F22; CALIDAD ANODIZABLE (UNE 38337/L-3441). LAS DESVIACIONES MÁXIMAS SEGÚN DIN 17615 PARTE 3.

GOMAS DE APOYO Y ACRISTALAMIENTO DE EPDM, ESTABLES A LA ACCIÓN DE LOS UVA CON ESCUADRAS ASIMÉTRICAS VULCANIZADAS DE UNA PIEZA DE EPDM PEGADAS A LA BASE DE LOS PERFILES A LAS QUE SE SOLDARÁ EN FRÍO LAS GOMAS DE APOYO DE LOS MONTANTES Y TRAVESAÑOS. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE TIPO A-2, PARA EVITAR EL PAR GALVÁNICO. LOS PRESORES DE FIJACIÓN DE LOS VIDRIOS, SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4,5 NM.. LOS PRESORES SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4,5 NM.

ANCLADO A LA ESTRUCTURA PRINCIPAL POR LOS MONTANTES VERTICALES, MEDIANTE ANCLAJES DE ACERO A-42B GALVANIZADO EN CALIENTE (VER PLANOS DE DETALLES), FIJO CON REGULACIÓN TRIDIMENSIONAL EN LA PARTE SUPERIOR Y FLOTANTE EN LA INFERIOR, DE LOS QUE SE COLGARÁN LOS MONTANTE MEDIANTE DOS PASADORES DE M-10MM DE ACERO INOXIDABLE CON CASQUILLOS INTERNOS QUE IMPIDEN LA DEFORMACIÓN DEL PERFIL POR APRIETE; LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES SE FIJARÁN A LOS MONTANTES PERMITIENDO SU LIBRE DILATACIÓN.

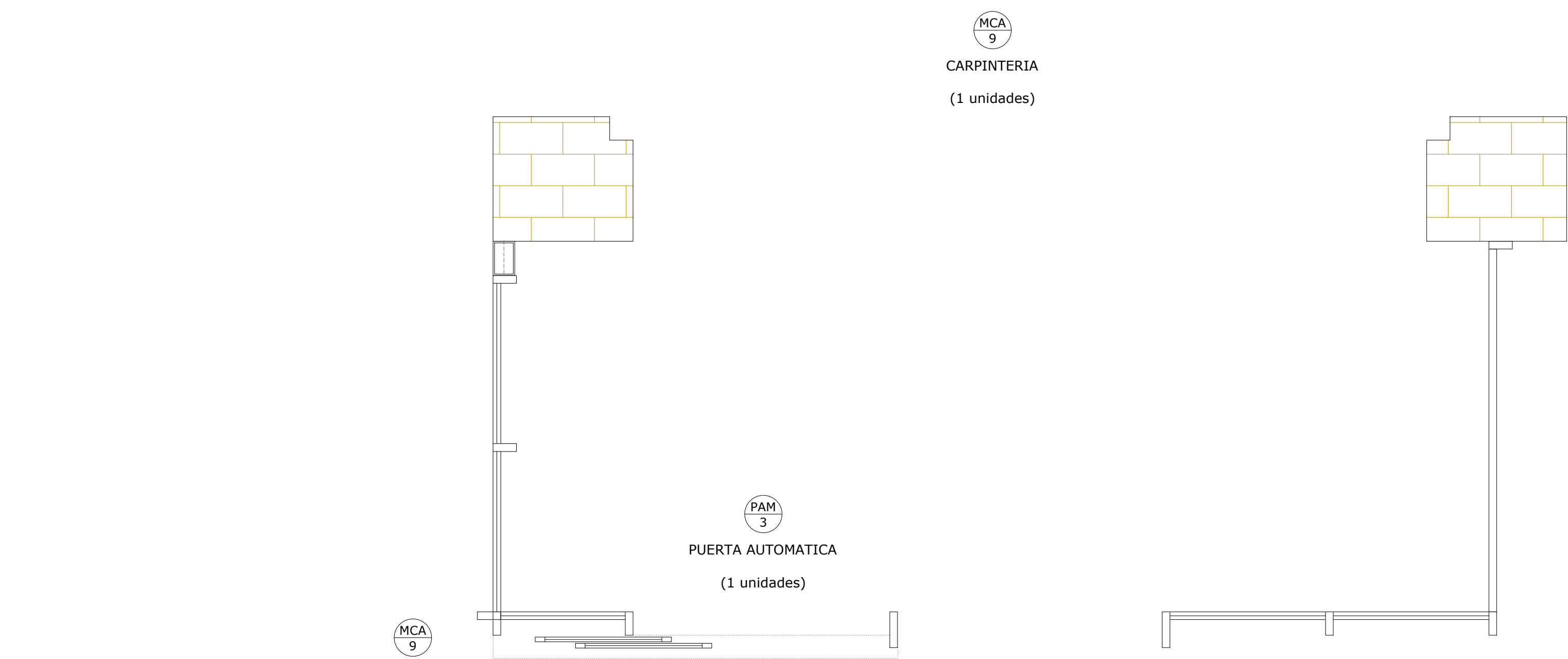
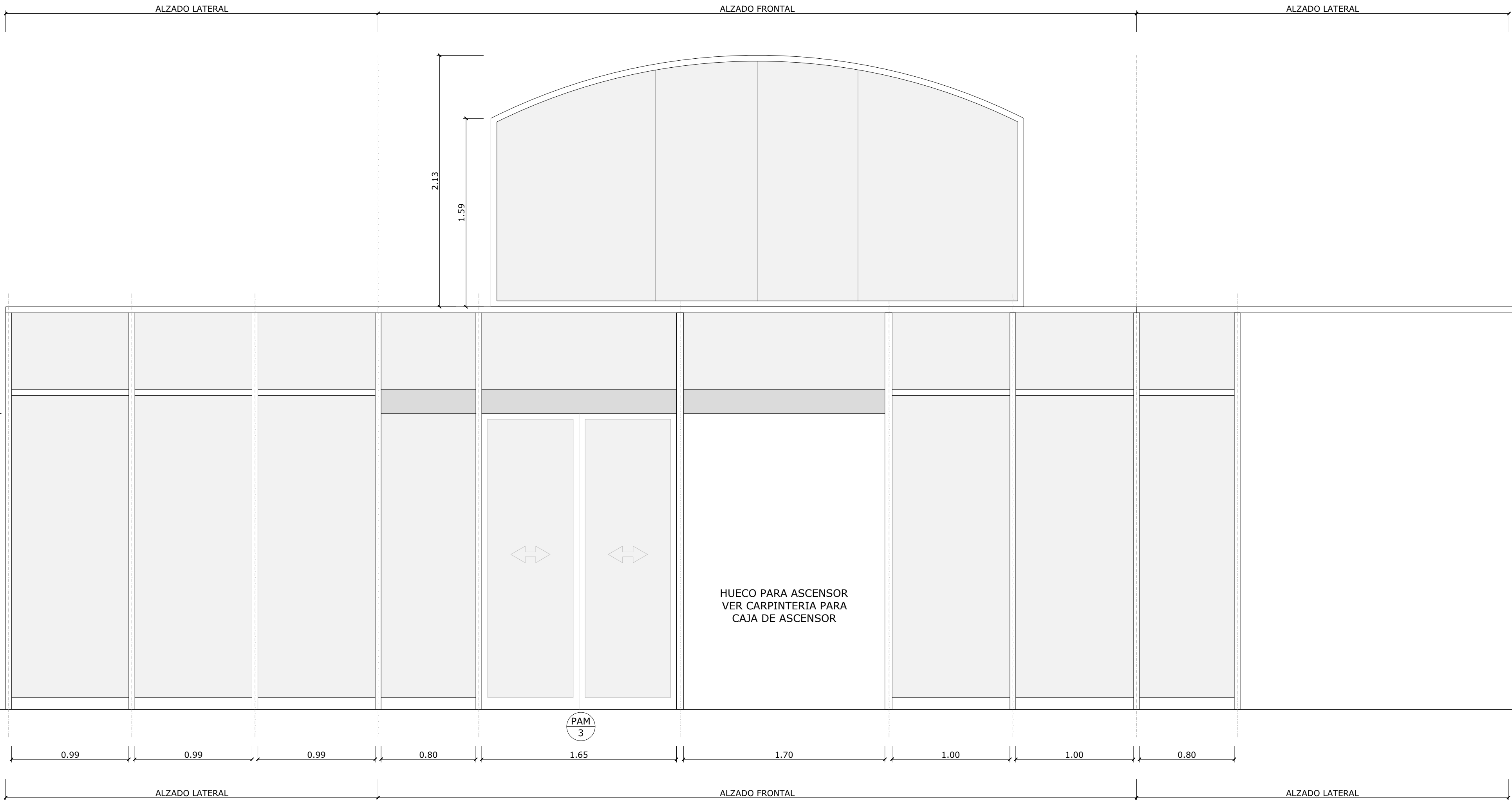
FABRICADOS TODOS LOS COMPONENTES DEL "SISTEMA FWS 50" BAJO LA NORMA PARA EL CONTROL DE CALIDAD ISO 9001; SIGUIENDO LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS K SCHÜCO DE FABRICACIÓN DEL SISTEMA.

ANTES DE FABRICACION SE DEBERAN PRESENTAR PLANOS DE TALLER COMPLETOS, CON MEDIDAS COMPROBADAS EN OBRA, Y PRESENTACION DE MUESTRA DE PERFILES EN EL RAL SELECCIONADO.

VIDRIO:
ZONA VERTICAL:
ACRIST. LAM. SEG 1B1 STRALAMI Aripak Light Neutral 61/50 86.2
Acristalamiento laminar de seguridad 1B1 STRALAMI de Aripak Duglass, formando un vidrio laminar 1B1 STRALAMI 86.2 compuesto por dos lunas FLOAT incoloras de 8mm y 6mm de espesor unidas mediante dos láminas de butiral de polivinilo incoloras de 0,38mm o una lámina de PVB de 0,76mm, formando el conjunto un espesor total de 14,76mm y capa de control solar y bajo emisidad Aripak Light Neutral 61/50 colocada en cara#4. Todos los vidrios deberán ser canteados CPI antes de laminar para garantizar un perfecto comportamiento frente a la rotura térmica.

ZONA HORIZONTAL:
ACRIST. LAM. SEG 1B1 STRALAMI Aripak DAG Light Neutral 61/50 8ter8Ter.4
Acristalamiento laminar de seguridad 1B1 STRALAMI Aripak DUGLASS de Aripak Duglass, formando un vidrio laminar 1B1 STRALAMI DUGLASS 8ter8Ter.4 compuesto por dos lunas FLOAT de 8mm de espesor Termoendurecidas DUGLASS unidas mediante cuatro láminas de butiral de polivinilo incoloras de 0,38mm o dos láminas de PVB de 0,76mm, formando el conjunto un espesor total de 17,52mm con capa de control solar y aspecto Neutro ARIPLAK DAG Light Neutral 61/50 colocada en cara#2. Todos los vidrios deberán ser canteados CPI antes de templar y laminar para garantizar un perfecto comportamiento frente a la rotura térmica.

Los sellados perimetrales se realizarán con silicona neutra resistente a los UVA sobre fondo de junta celular antiadherente a la silicona. Remates perimetrales de chapa de aluminio plegado de 2mm. de espesor, panel de lana de roca de alta densidad d=150kg/m3.



MCA
9
CARPINTERIA
(1 unidades)

PAM
3
PUERTA AUTOMATICA
(1 unidades)

MCA
9
CARPINTERIA
(1 unidades)

HUECO PARA ASCENSOR
VER CARPINTERIA PARA
CAJA DE ASCENSOR



PROMOTOR


EXCMO. AYUNTAMIENTO ZARAGOZA

ENCOMIENDA DE GESTION


MERCARAZAGOZA S.A.

AUTOR DEL PROYECTO:


DEPARTAMENTO TÉCNICO MERCASA


PEDRO VILLODO MAZO
ARQUITECTO

DIRECCIÓN DEL TRABAJO

JOSÉ ANTONIO ARANAZ DE MOTTA
ARQUITECTO MUNICIPAL

REHABILITACIÓN
POR MODERNIZACION DEL
MERCADO CENTRAL "LANUZA"

SITUACIÓN
Avda. de Cesar Augusto / C/ Manifestación s/nº
Área de Referencia nº1
50003 ZARAGOZA

PLANO

MEMORIA DE CARPINTERIA

MURO CORTINA
ACCESO OESTE
(Avda. CESAR AUGUSTO)

FECHA
JULIO 2017

ESCALA
1/25

MODIFICADO
0

PLANO Nº
A-54